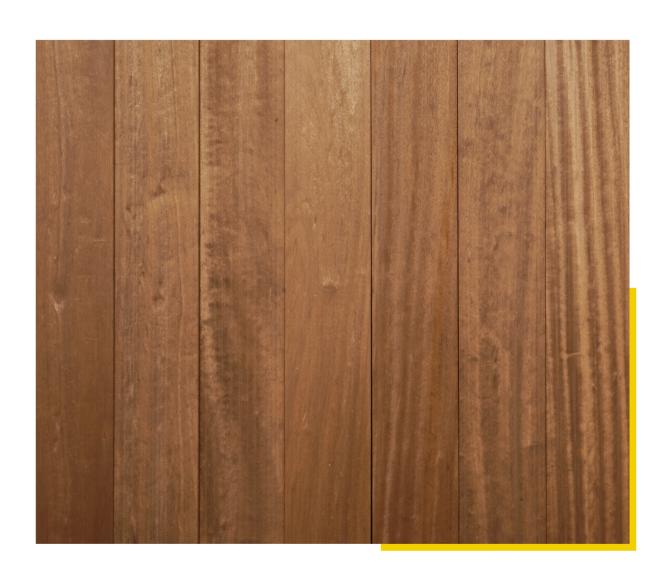


# Reglas de Clasificación de Productos **Advance**





### Selección de notas

El objetivo de este documento es proporcionar una explicación simplificada, pero completa, de las reglas de clasificación de la gama TIMBRA Tech ADVANCE.

Los productos de referencia **TIMBRA Tech®** pasan por una modificación térmica intensa, a elevada temperatura. Esto hace que la gama ADVANCE sea excepcionalmente duradera (Clase 2) y estable, al mismo tiempo que realza su color marrón cálido.

La clasificación y la especificación de la calidad tienen un impacto significativo tanto en la apariencia como en el rendimiento de los productos de madera en cualquier aplicación. Cuando las maderas modificadas térmicamente se especifican o adquieren sin una definición clara de las expectativas de calidad, no hay garantía de la calidad ni de la consistencia del producto que se entrega, lo que implica que no exista un estándar de responsabilidad establecido con el proveedor. Como la calidad afecta al precio, lo que inicialmente puede parecer un buen negocio puede no confirmarse en la aplicación en su proyecto. Si el producto se utiliza en aplicaciones estructurales o subestructuras, como decks, la calidad tiene un impacto directo y significativo en las propiedades mecánicas, como la capacidad de soportar cargas.

Ante la ausencia de estándares de control de calidad claramente definidos y establecidos por la industria para madera noble, revestimientos, decks y madera aserrada modificada térmicamente, **TIMBRA Tech®** desarrolló y publicó estándares de clasificación y un lenguaje de especificación de producto que aplicamos a nuestra producción.

**TIMBRA Tech®** creó esta guía para ayudar a los clientes y consumidores finales a determinar las expectativas de clasificación y los requisitos de valor, así como a comprender algunas de las clasificaciones comunes que pueden encontrarse en el mercado. Animamos a los clientes y consumidores a utilizar estos estándares en sus procesos de toma de decisiones y a mencionarlos específicamente en sus pedidos de compra.

# Definiciones de Reglas de Clasificación

Al igual que la mayoría de los productos de madera en su estado natural, nuestras maderas modificadas térmicamente se caracterizan por aspectos de su "apariencia" natural que realzan la belleza del producto, incluso después de modificado, otorgándole características únicas.



Entre las características particulares de nuestros productos se destacan la variación de color y los patrones de veta característicos. Otras características presentes en todos los tipos de madera, que se desarrollan de forma natural o durante la producción, se conocen como "Características Físicas", "Defectos Sanos", "Defectos" y "Defectos de Mecanizado".

La clasificación de Decking en categorías, tal como es procesada por **TIMBRA Tech®**, determina en gran medida el valor y el potencial de utilización de cada tabla. A continuación, se presenta un resumen de las características típicas que pueden encontrarse en una especificación de calidad de la madera.

Es importante señalar que el estándar de la industria permite alrededor de un 5% de clasificación inferior en toda la producción para compensar el error humano que puede existir en el proceso de clasificación.

#### Características

#### Appearance

- 1. Color Variation
- 2. Mixed Grain
- 3. Drying Checks
- 4. Reverse Grain
- 5. Birdseve
- 6. Pin Knots
- 7. Water Stain

## 8. Discoloration

- 9. Sticker Marks
- 10. Molder Knife Marks

#### Physical

- 1. Bow
- 2. Crook
- 3. Cup
- 4. Twist

#### Defectos

#### Milling

- 1. Hit or Miss/Skip
- 2. Torn grain
- 3. Non-compliant profiling

#### Sound

- 1. Pin holes
- 2. Sound knots

#### Unsound

- 1. Large borer holes
- 2. Splits
- 3. Unsound knots
- 4. Shake
- 5. Sapwood



CLASIFICADO POR		MEIODIADO	LADO DOCTEDIOD
		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
FALLAS DE CEPILLADO / DESBASTE INCOMPLETO		No permitido	≤30% del área
MARCAS DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN		No permitido	≤50% del área
BORDE / ARISTA DESBASTADA		No permitido	Máximo 1/5 del ancho y 1/3 del espesor de la tabla
DEFECTOS MECÁNICOS		No permitido	llimitado
GRIETAS SUPERFICIALES / RAJADURAS		Hasta 2 mm de ancho y 50 mm de longitud	llimitado
GRIETAS / FISURAS		No permitido	
GRIETA ANULAR		No permitido	
GRIETAS DE CABEZA		Hasta 30 mm	llimitado
CAVIDAD DE NUDO		No permitido	
NUDOS DE CORTEZA		No permitido	llimitado



CLASIFICADO	POR	MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
NUDOS MUERTOS / NUDOS OSCUROS		No permitido	llimitado
NUDOS NO SANOS / NUDOS PARTIDOS	8	No permitido	llimitado
NUDO RAJADO		No permitido	llimitado
NUDOS PEQUEÑOS		Hasta Ø 15 mm	Ilimitado
NUDOS DE ARISTA		No permitido	Ilimitado
NUDOS DE BORDE		Permitido hasta 1/2 del espesor de la tabla	llimitado
AGLOMERADO DE NUDOS		No permitido	Ilimitado
NUDOS PARCIALMENTE INTEGRADOS	70000	No permitido	Ilimitado
CICATRIZ		Hasta 200 mm²	llimitado
CENTRO		No permitido	Ilimitado



CLASIFICADO POR		MEJOR LADO	FACE POSTERIOR
CORTEZA / PUDRICIÓN / MOHO		No permitido	
AGUJEROS DE INSECTOS		No permitido	Ilimitado
SUPERFICIE VIDRIADA		No permitido	
MARCAS DE LISTONES		No permitido	≤20% del área
ABOMBAMIENTO / ENCANADO		Permitido hasta 1% del ancho de la tabla	
TORSIÓN		Permitido hasta 5% del ancho de la tabla por metro de longitud, debe ser reversible durante la instalación	
ARQUEO		Permitido hasta 2 mm por metro de longitud	
ALABEO DE ARISTA		Permitido hasta 8,5 mm por metro de longitud	
TOLERÂNCIAS		Espesor: +/- 0,5 mm Ancho: +/- 1 mm Longitud: +/- 1 mm por metro de longitud	

Todos los defectos permitidos en el lado posterior y no limitados por el tamaño son tolerados, siempre que no comprometan la integridad, la usabilidad ni la integridad visual del producto instalado.

Innovando con la **Natureza**, Construyendo el **Futuro** 

## Juntos, transformamos la madera para cambiar el mundo





