

Reglas de Clasificación de Productos **Basic**



Clasificación de Productos

El objetivo de este documento es proporcionar una explicación simplificada, pero completa, de las reglas de clasificación de la gama TIMBRA Tech Basic.

Los productos de referencia **TIMBRA Tech®** pasan por una modificación térmica intensa, a elevada temperatura. Esto hace que la gama BASIC sea excepcionalmente duradera (Clase 1), estable y, al mismo tiempo, resalte su color dorado-caramelo.

La clasificación y la especificación de la calidad tienen un impacto significativo tanto en la apariencia como en el rendimiento de los productos de madera en cualquier aplicación. Cuando las maderas termo tratadas son especificadas o adquiridas sin que exista una definición clara de las expectativas de calidad, no hay garantía de la calidad ni de la consistencia del producto que se entrega, lo que provoca la ausencia de un estándar de responsabilidad establecido con el proveedor. Dado que la calidad afecta al precio, lo que inicialmente puede parecer un buen negocio, puede no serlo en el momento de la aplicación en su proyecto. Si el producto se utiliza en aplicaciones estructurales o subestructuras, como decks, la calidad tiene un impacto directo y significativo en las propiedades mecánicas, como la capacidad de soportar cargas.

Ante la ausencia de normas de control de calidad claramente definidas y establecidas por la industria para madera noble, revestimientos, decks y madera aserrada modificada térmicamente, **TIMBRA Tech®** ha desarrollado y publicado normas de clasificación y un lenguaje de especificación de producto que aplicamos en nuestra producción.

TIMBRA Tech® creó esta guía para ayudar a los clientes y a los consumidores finales a determinar las expectativas de clasificación y los requisitos de valor, así como a comprender algunas de las clasificaciones comunes que pueden encontrarse en el mercado. Animamos a los clientes y consumidores a utilizar estas normas en sus procesos de toma de decisiones y a mencionarlas específicamente en sus pedidos de compra.

Definiciones de Reglas de Clasificación

Al igual que la mayoría de los productos de madera en su estado natural, nuestras maderas modificadas térmicamente se caracterizan por aspectos de su “apariencia” natural que realzan la belleza del producto, incluso después de la modificación, otorgándole características únicas.

Entre las particularidades de nuestros productos se destacan la variación de color y los patrones característicos de la veta. Otras características presentes en todos

los tipos de madera, que se desarrollan de forma natural o durante la producción, se conocen como “Características Físicas”, “Defectos Sanos”, “Defectos” y “Defectos de Mecanizado”.

La clasificación del Decking en categorías, tal como es procesada por **TIMBRA Tech®**, determina en gran medida el valor y el potencial de uso de cada tabla. A continuación, se presenta un resumen de las características típicas que pueden encontrarse en una especificación de calidad de la madera.

Es importante señalar que el estándar de la industria permite aproximadamente un 5% de clasificación inferior en toda la producción, con el fin de compensar el posible error humano existente en el proceso de clasificación.

Características

■ Appearance

1. Mixed Grain
2. Drying Checks
3. Reverse Grain
4. Birdseye
5. Pin Knots
6. Water Stain
7. Discoloration

■ Physical

8. Sticker Marks
9. Molder Knife Marks
10. Spike knots
11. Scar
12. Bark / Rot / Mould
13. Wane
1. Bow
2. Crook
3. Cup
4. Twist
5. End Splits

Defectos

■ Milling

1. Hit or Miss/Skip
2. Torn grain
3. Non-compliant profiling

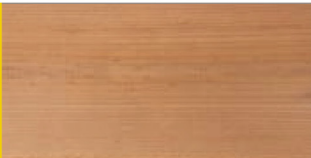
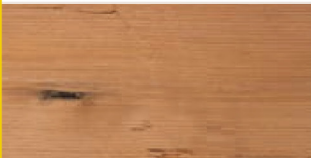
■ Sound

1. Pin holes
2. Sound knots

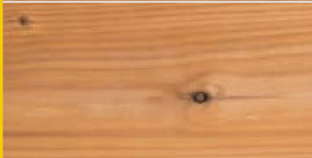
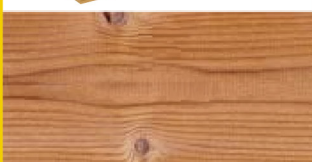
■ Unsound

1. Large borer holes
2. Splits
3. Unsound knots
4. Shake
5. Sapwood
6. Transversing arris knot

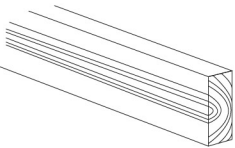
CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
FALLAS DE CEPILLADO / DESBASTE INCOMPLETO		No permitido	Máximo 1/2 del ancho de la tabla
MARCAS DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN		No permitido	Ilimitado
BORDE / ARISTA DESBASTADA		No permitido	Máximo 1/3 del ancho y 1/5 del espesor de la tabla
DEFECTOS MECÁNICOS		No permitido	Ilimitado
GRIETAS SUPERFICIALES / RAJADURAS		Máx. 100 mm de longitud	Ilimitado
GRIETAS / FISURAS		No permitido	
GRIETAS DE CABEZA		Longitud máx. ≤ ancho de la tabla	Ilimitado
GRIETA ANULAR		No permitido	No permitido
NUDOS SANOS / VIVOS		Clasificado visualmente – debe preservar la integridad del panel	Ilimitado
CAVIDAD DE NUDO		No permitido	Ilimitado si no atraviesa la tabla

CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
NUDOS DE CORTEZA		Som, $\varnothing \leq 1/3$ del ancho de la tabla; corteza $\leq 1/2 \varnothing$	Ilimitado
NUDOS MUERTOS		Hasta $\varnothing 15$ mm	Ilimitado
NUDOS OSCUROS		Hasta $\varnothing 1/5$ del ancho de la tabla	Ilimitado
NUDOS NO SANOS		No permitido	Ilimitado
NUDOS PARTIDOS		Impacto visual ($\geq 1,5$ m) – $\leq 1/10$ del ancho de la tabla	Ilimitado
NUDO RAJADO		Decks hasta 3 mm de ancho y 50 mm de longitud / Revestimientos hasta 5 mm de ancho y 50 mm de longitud	Ilimitado
NUDOS PEQUEÑOS		Ilimitado	
NUDOS ALARGADOS		Hasta $\varnothing 1/2$ del ancho de la tabla	Ilimitado
NUDOS DE CANTO / ARISTA		Ilimitado	
NUDO DE BORDE PARTIDO		Limitado a $1/10$ del ancho	Ilimitado

CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
AGLOMERADO DE NUDOS		Clasificado visualmente – debe preservar la integridad del panel	Ilimitado
NUDOS PARCIALMENTE INTEGRADOS		Corteza hasta 1/2 del diámetro	Ilimitado
BOLSAS DE RESINA		Permitido hasta 300 mm ²	Ilimitado
CICATRIZ		Permitido hasta 300 mm ²	Ilimitado
CENTRO		Ilimitado	Ilimitado
PROTUBERANCIA DE FIBRA		Ilimitado	
PODREDUMBRE / MOHO / MANCHA AZUL		No permitido	
AGUJEROS DE INSECTOS		No permitido	Ilimitado
ABOMBAMIENTO / ENCANADO		Permitido hasta 1% del ancho de la tabla	
TORSIÓN		Permitido hasta 5% del ancho de la tabla por metro de longitud, debe ser reversible durante la instalación	

CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
ARQUEO		Permitido hasta 2 mm por metro de longitud	
CURVATURA LATERAL		Permitido hasta 7,5 mm por metro de longitud	
TOLERANCIAS		Espesor: +/- 0,5 mm Ancho: +/- 0,5/-1 mm Longitud: +/- 2 mm por metro de longitud	

Todos los defectos permitidos en el lado posterior y no limitados por el tamaño son tolerados, siempre que no comprometan la integridad, la usabilidad ni la integridad visual del producto instalado.

Juntos,
transformamos la madera
para cambiar el mundo



timbratech.com



in 