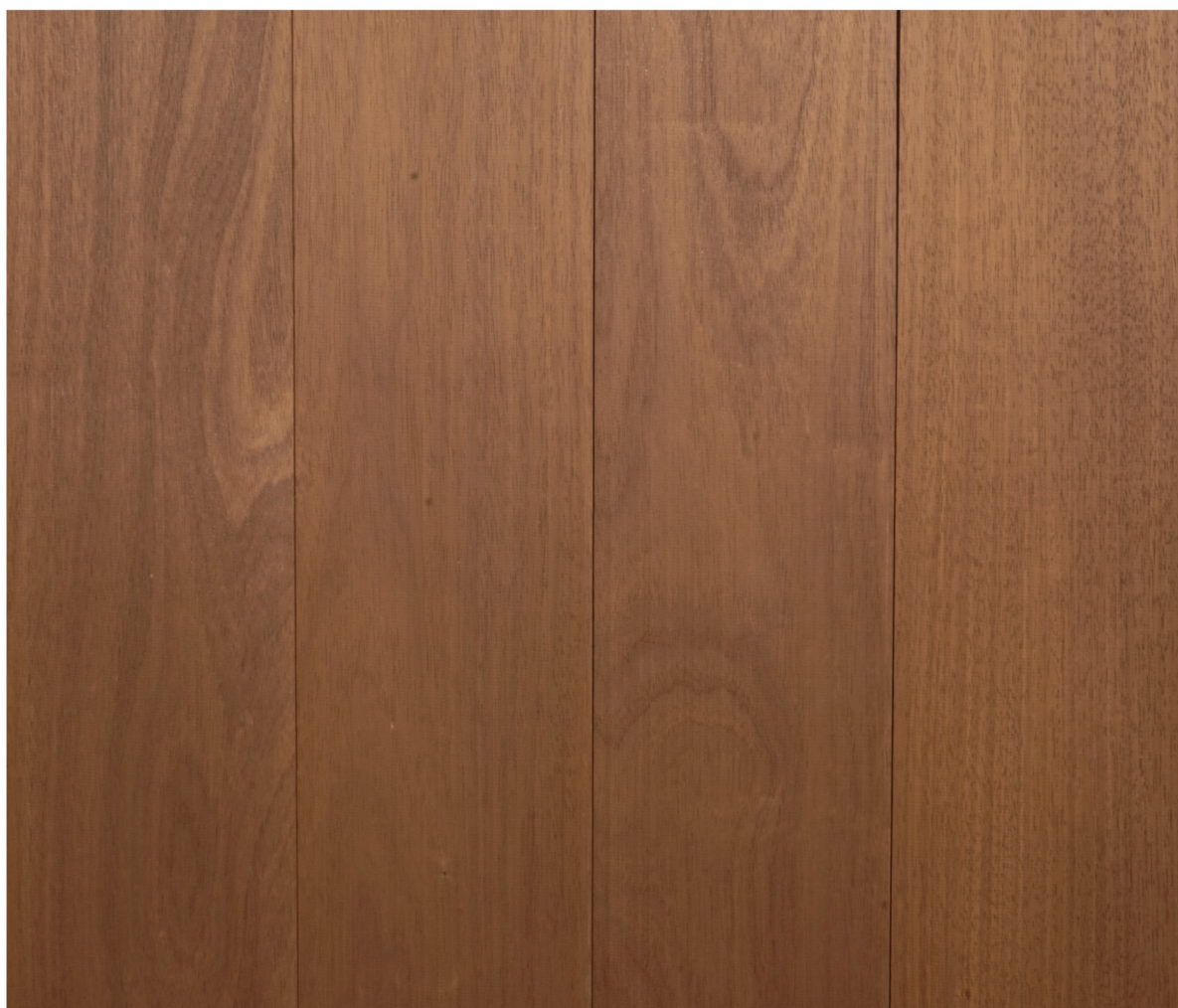


Reglas de Clasificación de Productos **Excellence**



Selección de Calidades

El objetivo de este documento es proporcionar una explicación simplificada, pero completa, de las reglas de clasificación de la gama TIMBRA Tech EXCELLENCE.

Los productos de referencia **TIMBRA Tech®** pasan por una modificación térmica intensa a alta temperatura. Esto hace que la gama EXCELLENCE sea excepcionalmente duradera (Clase 2) y estable, al mismo tiempo que realza su color marrón cálido.

La clasificación y la especificación de calidad tienen un impacto significativo tanto en la apariencia como en el rendimiento de los productos de madera en cualquier aplicación. Cuando las maderas termo modificadas se especifican o adquieren sin que exista una definición clara de las expectativas de calidad, no hay garantía de la calidad ni de la consistencia del producto entregado, lo que implica la ausencia de un estándar de responsabilidad establecido con el proveedor. Como la calidad influye en el precio, lo que inicialmente puede parecer un buen negocio puede no serlo al aplicarse en su proyecto. Si el producto se utiliza en aplicaciones estructurales o subestructuras, como decks, la calidad tiene un impacto directo y significativo en las propiedades mecánicas, como la capacidad de carga.

Ante la ausencia de normas de control de calidad claramente definidas y establecidas por la industria para madera noble, revestimientos, decks y madera aserrada termo modificada **TIMBRA Tech®** ha desarrollado y publicado estándares de clasificación y un lenguaje de especificación de producto que aplicamos en nuestra producción.

TIMBRA Tech® creó esta guía para ayudar a clientes y consumidores finales a determinar las expectativas de clasificación y los requisitos de valor, así como a comprender algunas de las clasificaciones comunes que pueden encontrarse en el mercado. Animamos a clientes y consumidores a utilizar estos estándares en sus procesos de toma de decisiones y a mencionarlos específicamente en sus órdenes de compra.

Definiciones de Reglas de Clasificación

Al igual que la mayoría de los productos de madera en su estado natural, nuestras maderas modificadas térmicamente se caracterizan por aspectos de su apariencia natural que realzan la belleza del producto, incluso después de modificado, otorgándole características únicas.

Entre las características particulares de nuestros productos se destacan la variación de color y los patrones de veta característicos. Otras características presentes en todos los tipos de madera, que se desarrollan de forma natural o durante la producción, se conocen como “Características Físicas”, “Defectos Sanos”, “Defectos” y “Defectos de Fresado”.

La clasificación del decking en categorías, tal como es procesado por **TIMBRA Tech®**, determina en gran medida el valor y el potencial de utilización de cada tabla. A continuación, se presenta un resumen de las características típicas que pueden encontrarse en una especificación de calidad de la madera.

Es importante señalar que el estándar de la industria permite alrededor de un 5% de clasificación inferior en toda la producción para compensar el error humano que puede existir en el proceso de clasificación.

Características

■ Appearance

1. Color Variation
2. Mixed Grain
3. Drying Checks
4. Reverse Grain
5. Birdseye
6. Pin Knots
7. Water Stain

■ Physical

8. Discoloration
9. Sticker Marks
10. Molder Knife Marks

1. Bow
2. Crook
3. Cup
4. Twist

Defectos

■ Milling

1. Hit or Miss/Skip
2. Torn grain
3. Non-compliant profiling

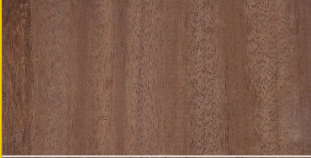
■ Sound

1. Pin holes
2. Sound knots

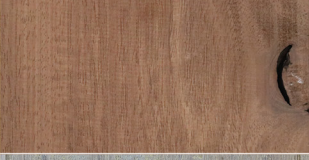
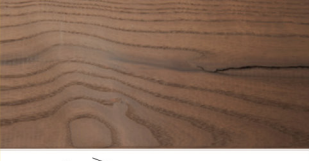
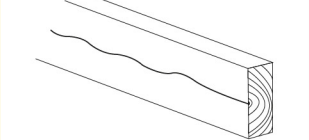
■ Unsound

1. Large borer holes
2. Splits
3. Unsound knots
4. Shake
5. Sapwood

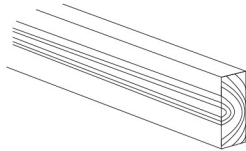
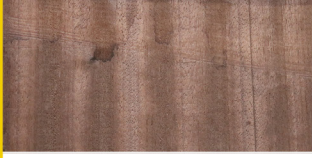
CLASIFICACIÓN

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
FALLAS DE CEPILLADO / DESBASTE INCOMPLETO		No permitido	≤20% del área
MARCAS DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN		No permitido	≤30% del área
BORDE / ARISTA DESBASTADA		No permitido	Máximo 1/5 del ancho y 1/3 del espesor de la tabla
DEFECTOS MECÁNICOS		No permitido	No permitido
GRIETAS SUPERFICIALES / RAJADURAS		Hasta 1 mm de ancho y 20 mm de longitud	Hasta 1 mm de ancho y 50 mm de longitud
GRIETAS / FISURAS		No permitido	
GRIETA ANULAR		No permitido	
GRIETAS DE CABEZA		Hasta 30 mm	Hasta 60 mm
CAVIDAD DE NUDO		No permitido	
NUDOS DE CORTEZA		No permitido	Ilimitado

CLASIFICACIÓN

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
NUDOS MUERTOS / NUDOS OSCUROS		No permitido	Ilimitado
NUDOS NO SANOS / NUDOS PARTIDOS		No permitido	Ilimitado
NUDO RAJADO		No permitido	Ilimitado
NUDOS PEQUEÑOS		Hasta Ø 10 mm	Ilimitado
NUDOS DE ARISTA		No permitido	Ilimitado
NUDOS DE BORDE		Permitido hasta 1/2 del espesor de la tabla	Ilimitado
AGLOMERADO DE NUDOS		No permitido	Ilimitado
NUDOS PARCIALMENTE INTEGRADO		No permitido	Ilimitado
CICATRIZ		Hasta 100 mm ²	Ilimitado
CENTRO		No permitido	Ilimitado

CLASIFICACIÓN

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
CORTEZA / PUDRICIÓN / MOHO		No permitido	
AGUJEROS DE INSECTOS		No permitido	Ilimitado
SUPERFICIE VIDRIADA		No permitido	Ilimitado
MARCAS DE LISTONES		No permitido	≤20% del área
ABOMBAMIENTO / ENCANADO		Permitido hasta 1% del ancho de la tabla	
TORSIÓN		Permitido hasta 5% del ancho de la tabla por metro lineal, debe ser reversible durante	
ARQUEO		Permitido hasta 2 mm por metro de longitud	
ALABEO DE ARISTA		Permitido hasta 7,5 mm por metro de longitud	
TOLERÂNCIAS		Espesor: +/- 0,5 mm Ancho: +/- 1 mm Longitud: +/- 1 mm por metro de longitud	

Todos los defectos permitidos en la cara posterior y no limitados por el tamaño, son tolerados, desde que no comprometan la integridad, el uso y la integridad visual del producto instalado.

Innovando con
la **Natureza**,
Construyendo
el **Futuro**



Juntos,
transformamos la madera
para cambiar el mundo



timbratech.com



in 