

Reglas de Clasificación de Productos **Performance**



Selección de calidades

El objetivo de este documento es proporcionar una explicación simplificada, pero completa, de las reglas de clasificación de la gama TIMBRA Tech PERFORMANCE.

Los productos de referencia **TIMBRA Tech®** pasan por una modificación térmica intensa a alta temperatura. Esto hace que la gama PERFORMANCE sea excepcionalmente duradera (Clase 2) y estable, al mismo tiempo que realza su color marrón cálido.

La clasificación y la especificación de calidad tienen un impacto significativo tanto en la apariencia como en el rendimiento de los productos de madera en cualquier aplicación. Cuando las maderas modificadas térmicamente se especifican o adquieren sin que exista una definición clara de las expectativas de calidad, no hay garantía de la calidad ni de la consistencia del producto entregado, lo que implica la ausencia de un estándar de responsabilidad establecido con el proveedor. Como la calidad influye en el precio, lo que inicialmente puede parecer un buen negocio puede no serlo al aplicarse en su proyecto. Si el producto se utiliza en aplicaciones estructurales o subestructuras, como decks, la calidad tiene un impacto directo y significativo en las propiedades mecánicas, como la capacidad de carga.

Ante la ausencia de normas de control de calidad claramente definidas y establecidas por la industria para madera noble, revestimientos, decks y madera aserrada modificada térmicamente, **TIMBRA Tech®** ha desarrollado y publicado estándares de clasificación y un lenguaje de especificación de producto que aplicamos en nuestra producción.

TIMBRA Tech® creó esta guía para ayudar a clientes y consumidores finales a determinar las expectativas de clasificación y los requisitos de valor, así como a comprender algunas de las clasificaciones comunes que pueden encontrarse en el mercado. Animamos a clientes y consumidores a utilizar estos estándares en sus procesos de toma de decisiones y a mencionarlos específicamente en sus órdenes de compra.

Definiciones de Reglas de Clasificación

Al igual que la mayoría de los productos de madera en su estado natural, nuestras maderas térmicamente modificadas se caracterizan por aspectos de su apariencia natural que realzan la belleza del producto, incluso después de modificado, otorgándole características únicas.

Entre las características particulares de nuestros productos se destacan la variación de color y los patrones de veta característicos. Otras características presentes en todos los tipos de madera, que se desarrollan de forma natural o durante la producción, se conocen como “Características Físicas”, “Defectos Sanos”, “Defectos” y “Defectos de Fresado”.

La clasificación del decking en categorías, tal como es procesado por TIMBRA Tech, determina en gran medida el valor y el potencial de utilización de cada tabla. A continuación, se presenta un resumen de las características típicas que pueden encontrarse en una especificación de calidad de madera.

Es importante señalar que el estándar de la industria permite alrededor de un 5% de clasificación inferior en toda la producción para compensar el error humano que puede existir en el proceso de clasificación.

Características

■ Appearance

1. Color Variation
2. Mixed Grain
3. Drying Checks
4. Reverse Grain
5. Birdseye
6. Pin Knots
7. Water Stain

■ Physical

- | | |
|------------------------|----------|
| 8. Discoloration | 1. Bow |
| 9. Sticker Marks | 2. Crook |
| 10. Molder Knife Marks | 3. Cup |
| | 4. Twist |

Defectos

■ Milling

1. Hit or Miss/Skip
2. Torn grain
3. Non-compliant profiling

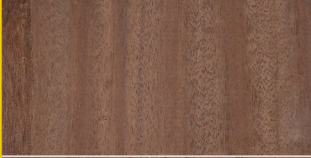
■ Sound

1. Pin holes
2. Sound knots

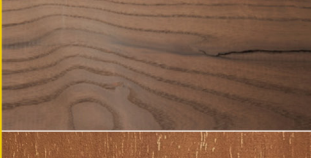
■ Unsound

1. Large borer holes
2. Splits
3. Unsound knots
4. Shake
5. Sapwood

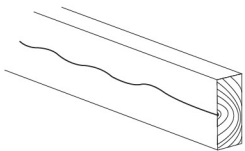
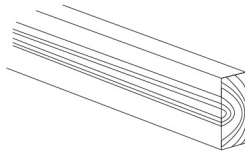
CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
FALLAS DE CEPILLADO / DESBASTE INCOMPLETO		No permitido	≤30% del área
MARCAS DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN		No permitido	≤40% del área
BORDE / ARISTA DESBASTADA		No permitido	Máximo 1/3 del ancho y 1/5 del espesor de la tabla
DEFECTOS MECÁNICOS		No permitido	Ilimitado
GRIETAS SUPERFICIALES / RAJADURAS		Hasta 2 mm de ancho y 50 mm de longitud	Ilimitado
GRIETAS / FISURAS		No permitido	
GRIETA ANULAR		No permitido	
GRIETAS DE CABEZA		Hasta 40 mm	Ilimitado
CAVIDAD DE NUDO		No permitido	
NUDOS DE CORTEZA		No permitido	Ilimitado

CLASIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
NUDOS MUERTOS / NUDOS OSCUROS		No permitido	Ilimitado
NUDOS NO SANOS / NUDOS PARTIDOS		No permitido	Ilimitado
NUDO RAJADO		No permitido	Ilimitado
NUDOS PEQUEÑOS		Hasta Ø 10 mm	Ilimitado
NUDOS DE ARISTA		No permitido	Ilimitado
NUDOS DE BORDE		No permitido	Ilimitado
AGLOMERADO DE NUDOS		No permitido	Ilimitado
NUDOS PARCIALMENTE INTEGRADOS		No permitido	Ilimitado
CICATRIZ		Hasta 200 mm ²	Ilimitado
DEPÓSITOS MINERALES ABSORBIDOS DEL SUELO		Ilimitado	Ilimitado

CLASSIFICADO POR

		MEJOR LADO	LADO POSTERIOR
CENTRO		No permitido	Ilimitado
Corteza / Pudrición / Moho		No permitido	
AGUJEROS DE INSECTOS		No permitido	Ilimitado
SUPERFICIE VIDRIADA		Ilimitado	
MARCAS DE LISTONES		No permitido	≤20% del área
ABOMBAMIENTO / ENCANADO		Permitido hasta 1% del ancho de la tabla	
TORSIÓN		Permitido hasta 5% del ancho de la tabla por metro de longitud, debe ser reversible durante la instalación	
ARQUEO		Permitido hasta 3 mm por metro de longitud	
ALABEO DE ARISTA		Permitido hasta 8,5 mm por metro de longitud	
TOLERANCIAS		Espesor: +/- 0,5 mm Ancho: +/- 1 mm Longitud: +/- 1 mm por metro de longitud	

Todos los defectos permitidos en el lado posterior y no limitados por el tamaño son tolerados, siempre que no comprometan la integridad, la usabilidad ni la integridad visual del producto instalado.

Innovando con
la **Natureza**,
Construyendo
el **Futuro**



Juntos,
transformamos la madera
para cambiar el mundo



timbratech.com



in 